

کارگاه "نحوه چیدمان الگو در صنعت" برگزار شد.

هفته پژوهش گرامی باد
پژوهش و فناوری، پسران تولید دانش بنیان و اشتغال آفرین

معاونت پژوهش با همکاری گروه طراحی پارچه و لباس برگزار می نماید.

نحوه چیدمان الگو در صنعت

استاد: سرکار خانم زهره بیات
(مدرس دانشگاه)

تاریخ برگزاری: دوشنبه ۱۴ آذر ۱۴۰۱
زمان: ساعت ۱۰ الی ۱۲ مکان: مرکز نوآوری (فاز ۲)

به مناسبت هفته پژوهش، با هماهنگی معاونت پژوهش و فناوری و گروه طراحی پارچه و لباس، کارگاهی با عنوان "نحوه چیدمان الگو در صنعت" در روز دوشنبه مورخ ۱۴/۹/۱۴۰۱، ساعت ۱۰، با حضور دانشجویان، اساتید و همکاران با ارائه سرکار خانم زهره بیات از اساتید گروه طراحی پارچه و لباس، در مرکز نوآوری مد و لباس دانشکده برگزار گردید.

خانم بیات حدود ۱۵ سال سابقه کار در تولیدی را دارند. ایشان به مدت ۷ سال در شرکت سلبون، ۴ سال در شرکت آندیا و ۱ سال در شرکت وندا، به عنوان الگو ساز مشغول به کار بوده اند.

خانم بیات در این کارگاه، درباره اهمیت نرم افزار در تولیدی، دانگل، چیدمانها، اصول چیدمان، چگونگی سایزبندی از طریق لیبل، آبرفت پارچه، گپ، مهارتهای فردی و تمرکز فردی صحبت کردند.

دانگل: قفل نرم افزار است، برای تهیه الگو ابتدا باید دانگل تهیه کرد تا بتوان خروجی مورد نظر را دریافت کرد. قیمت دانگل در حال حاضر ۹۰ تا ۱۰۰ میلیون تومان است.

الگو سازی: در الگوسازی، باید جنسیت پارچه (دُرس)، قطعات کش، دم پای کار، مچ کار و یقه را مشخص کرد. الگوسازی در تولیدی مانند الگوسازی دستی نیست که الگوها سر و ته انداخته شوند. وقتی پارچه پهن می شود باید تمام لایه ها را لیبل بزنییم و هنگام چیدمان از باندر استفاده کنیم تا اصول چیدمان رعایت شود، باندر از تکان خوردن و سروته شدن الگو جلوگیری می کند. در تولیدی، سایزبندی براساس فروش تعریف می شود اگر سایز کوچک بیشتر فروش می رود ضریب کار را برای فروش بالا می برند.

[Type text]

گپ: در تولیدی برای اینکه عمل برش راحت تر انجام شود و فضای کار برای حرکت فیچی مناسب باشد یک گپ ۳ دهم برای بین الگوها را به دقت تعریف کرده، پس از تایید، تمام قطعات گپ می گیرند. در برش دستی بیشتر از ۲ دهم گپ نمی دهیم.

آبرفت: یکی از فاکتورهای مهم در تولیدی، آبرفت پارچه های کتان یا پنبه ای می باشد. عدم توجه به میزان آبرفت پارچه در تولیدی باعث زیانهای زیادی می شود. به همین دلیل، قبل از برش، اینگونه پارچه ها را به واحد شستشو میدهند. برای تعیین مقدار آبرفت، طول و عرض پارچه را قبل از شستشو اندازه گرفته، و همچنین بعد از شستشو، البته پس از اتوزدن پارچه، دوباره اندازه نموده، از اختلاف آنها درصد آبرفت پارچه به دست می آید.

در ادامه، خانم بیات به سوالات دانشجویان پاسخ دادند و نکاتی را که برای موفقیت در این عرصه لازم است را یادآور شدند.

در پایان خانم دکتر روایی و دکتر الهی، از زحمات خانم بیات تقدیر و تشکر نمودند.



[Type text]

